

**Przemysł: tworzyw sztucznych, produkcja znaczników**  
**Użyte wyposażenie: robot przemysłowy**

# Doświadczenie w produkcji znaczników bydła

W dawnych czasach, kiedy nie było jeszcze Unii Europejskiej, kolczykowania i krowich paszportów, zwierzęta znakowało się rozgrzanym żelazem. System sprawował się dobrze, chociaż krowom niekoniecznie musiało się to podobać.



Dziś znakowanie bydła jest mniej drastyczne, a odbywa się poprzez przypięcia kolczyka z odpowiednim znacznikiem do ucha. Taki system identyfikacji ma na celu zapewnienie bezpieczeństwa żywności zgodnie z wymogami Unii Europejskiej a przez to uzyskanie pełnego dostępu do rynku produktów pochodzenia zwierzęcego innych państw członkowskich UE.

Dzięki ogromnemu doświadczeniu pracowników firmy Destron Fearing oraz ciągłemu doskonaleniu technik produkcji, firma jest obecnie liderem pod względem jakości i trwałości wyprodukowanych kolczyków.

Skuteczne zarządzanie produkcją elementów wtryskiwanych w warunkach przemysłowych wymaga zastosowania drogich maszyn, surowców oraz najnowocześniejszych technologii.

Aby sprostać wymaganiom klientów, zapewnić szybkie dostawy, elastyczność produkcji oraz wysoki współczynnik bezawaryjności, niezbędnym stało się zastosowanie robotów, najwyższej klasy napędów i sterowania Mitsubishi Electric.

Rozbudowana funkcjonalność i łatwość obsługi robotów przemysłowych serii RH6-SDH okazała się idealnym rozwiązaniem dla tego zadania.

”

Dzięki zastosowaniu robotów przemysłowych Mitsubishi Electric, mogliśmy naszym klientom zapewnić ciągłość dostaw oraz wysoką jakość produkowanych przez nas znaczników.

Marek Wierciński

”

Kolejnym, nie mniej ważnym efektem zastosowania robotów Mitsubishi jest zwiększenie wydajności, zmniejszenie ilości braków, awaryjności oraz minimalizacja kosztów produkcji. Dzięki możliwościom nowego kontrolera CRD udało nam się



opracować algorytmy sterujące wieloma urządzeniami podającymi komponenty oraz ramieniem robota. W przypadku gdy celowo wykradniemy robotowi produkt, pobierze on następny z podajnika, który pierwszy mu go przygotuje. W aplikacji wykorzystano również funkcję detekcji kolizji w taki sposób aby wyeliminować przestoje podajników. Dzięki temu sam proces produkcyjny przebiega w sposób optymalny, obniżając znacząco koszty produkcji.

Opracował: Piotr Tynor